

FICHE TECHNIQUE

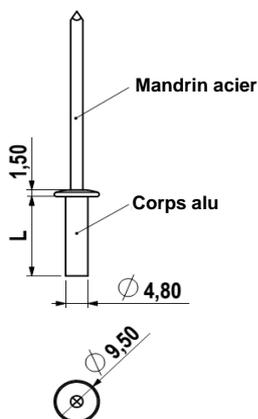
RIVET ETANCHE ALU / ACIER Ø4,8 TETE 9,5 MM

 Travaux divers
 d'assemblage
 (couturage...)

(1) Dénomination du produit : Rivet étanche alu / acier 4,8xL

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

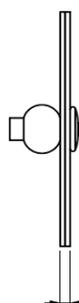
(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) Schémas (mm) :

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Aluminium 1200 selon NF EN 1301-1 (Corps).
- Acier électrozingué (Zn) selon NF EN ISO 4042 (mandrin).
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Réaliser le préperçage diamètre 5,2 à 5,5 mm des éléments à assembler.
- Les éléments à assembler doivent être correctement plaqués.
- Outillage de pose : Riveteuse manuelle (réf 2-020 ou 1-020) ou électrique (réf 4-020)


Exemple d'assemblage
Capacité d'assemblage
(7) Longueur des rivets et capacité d'assemblage :

Dimensions	4,8x12	4,8x14	4,8x18	4,8x25				
Référence	14812-020	14814-020	14818-020	14825-020				
Poids kg ‰	2,0	3,0	3,5	5,0				
Capacité assemblage	5 - 7 mm	6 - 8 mm	10 - 12 mm	15 - 19 mm				

Capacité d'assemblage déterminée en considérant des éléments correctement plaqués. En cas de doute sur l'assemblage, il convient de réaliser un essai in situ.

(8) Caractéristiques mécaniques :

 Résistance au cisaillement : $R_c = 263$ daN (2 éléments acier 1mm ; préperçage 5,2 mm ; PV12-0201-02)

 Résistance à la traction : $R_t = 99$ daN (support 0,63 mm ; préperçage 5,2 mm ; PV 12-0201-04)

NOTE : Les performances mécaniques précisées ci-dessus sont déterminées dans les conditions données. D'autres essais mécaniques peuvent être réalisés, sur demande, suivant l'application.

Mise à jour le 02 Octobre 2020

